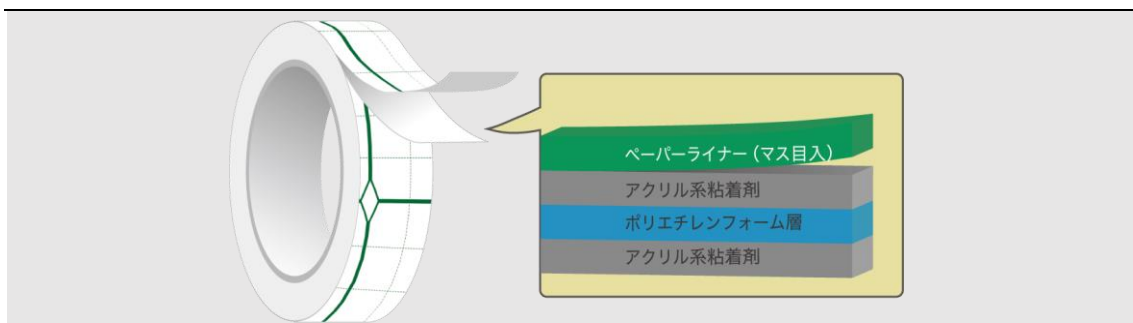


## 【PE2510】 ポリエチレンフォーム超強力両面テープ

### ■概要

NWT ポリエチレンフォーム両面テープは、ソフトなポリエチレンフォーム基材の両面に汎用性の高いアクリル系粘着剤を使用し、接着強度、柔軟性において非常に優秀なパフォーマンスを発揮します。各種サインプレートや銘板、化粧パネルの固定、金属・プラスチックの接合など幅広い用途に使用可能な両面接着テープです。

### ■製品構造



### ■規格

品番	テープ厚み (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
PE2510	1.0	25	30

### ■特徴

- ・ 離型紙を剥がして圧着するだけで、簡単に強度な接着力が得られます。
- ・ ソフトなポリエチレンフォームを使用しており、非常に高い接着強度、柔軟性に優れます。
- ・ マス目入りのペーパーライナーを使用しており、貼り付け時の施工性に優れます。
- ・ 粘着力が優れており、各種金属、プラスチックなどの接合に最適です。
- ・ RoHS10 物質を使用しておりません。



■製品特性

① 90° 引き剥がし接着力 (常態接着力) 単位: N/25 mm

試験項目		測定条件	粘着力	JIS Z 1541
常態	90° 引き剥がし接着力	温度 23°C±2°C 湿度 50%±5%	32.9 (1種1号に適合)	>15 (1種1号 基準値)

※上記数値は測定値であり、保証値ではありません

※被着体: SUS板

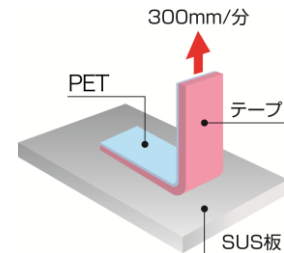
※圧着方法: 2Kgのゴムローラーで1往復圧着

※温度条件: 温度 23°C±2°C、湿度 50%±5%

※養生時間: 23°C×72時間

※引張速度: 300 mm/min

※引張方向: 90°



② (常態接着力) 単位: N/100 mm<sup>2</sup>

試験項目		測定条件	粘着力	JIS Z 1541
常態	引張せん断接着力	温度 23°C±2°C 湿度 50%±5%	61.7 (1種1号に適合)	>53 (1種1号 基準値)

※上記数値は測定値であり、保証値ではありません。

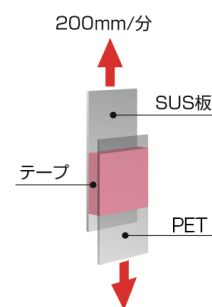
※被着体: SUS板

※圧着方法: 2Kgのローラーで1往復圧着

※温度条件: 温度 23°C±2°C、湿度 50%±5%

※養生時間: 23°C×20分

※引張速度: 200 mm/min



■注意事項、保管、その他

- ・高温多湿での保管は避け、開封後はできるだけ早めにお使いください。(目安として半年程度)  
特に高温多湿環境で長時間保管されると、粘着剤に悪影響を及ぼすことがあります。
- ・被着体の油分・水分・汚れ等を除去し、表面を綺麗に掃除してからご使用ください。
- ・気温 10°C以下の環境では初期接着力が低くなり貼りつきにくい事があります。そのような場合は、テープや被着体を温めた上で貼り付けることをお勧めします。
- ・作業時にはローラー等を使用し、接合部に十分な圧力をかけて貼り付けてください。
- ・製品につきましては、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。
- ・本製品説明書に用いている数値は、いずれも保証値ではありません。
- ・使用後の廃材は産業廃棄物として処理してください。



〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目6番28号  
TEL.06-6399-6601 FAX.06-6399-7501  
<http://www.nitie.co.jp>