



## LF501/LF502 長期用ラミネートフィルム (グロス/マット)

### 製品情報 - Production Information -

サイズ : 1,370mm×50m  
紙 管 : 3 インチ  
基 材 : ポリ塩化ビニル 厚み 75 $\mu$   
粘着剤 : アクリル系透明糊 厚み 25 $\mu$   
離型紙 : 両面 PE コート紙 厚み 160 $\mu$   
耐候性 : 7年耐候 (ラミネートフィルム単体での状態)

### テクニカルデータ - Technical data -

試験項目			結果	備考
粘着力 N/25mm	ステンレス	30分	18.5	180° 剥離 剥離速度 300mm/min
		24時間	18.9	
	塩ビ	30分	16.5	
		24時間	15.7	
ボールタック			18	J.DOW法
紫外線カット率			85%	JIS A5759(2008)準拠
保持力	ステンレス	mm/3,600秒	ズレなし	
加熱寸法収縮率		MD	0.01	JIS K7133準拠
		TD	0.10	

### 特徴 - Property -

- ・ポリメリック系の可塑剤を使用しておりフィルムの耐候性に優れ、長期屋外での使用が可能です。
- ・優れた UV カット機能により紫外線からグラフィックスを保護し、耐久性を向上します。
- ・平面及び緩やかな 2 次曲面への施工が可能です。
- ・グロスタイプは適度な光沢感、マットタイプは極めて反射の少ないディープマット仕様。

### 推奨インクジェットメディア - Recommended Inkjet Media -

BF501 光沢塩ビ グレー糊 \*セット使用で 5 年保証





## 耐候性について –Durability–

推奨インクジェットメディアに本製品でオーバーラミネート加工を施し、日本国内の標準的な環境下で垂直面にて施工した場合、屋外5年の耐候性を有しています。

## 取り扱い注意点 –Cautionary Point–

- ・ラミネーター機及び出力時の環境（気温や湿度）により使用条件が異なりますのでサンプル品にてご確認の上、ご使用ください。
- ・ラミネート加工の際の静電気については、アースを取るなどの処置をお願いします。静電気の影響で、細かいゴミを巻き込むことがあります。
- ・溶剤インクジェットプリンタで印刷されたメディアにオーバーラミネート加工を施す場合は、48時間以上乾燥時間を設けた後に行ってください。乾燥不良の場合、ラミネートフィルムの粘着剤に悪影響を及ぼす可能性があります。
- ・ラテックスインクの場合、インクが乾燥硬化不良状態であればラミネートが剥離する恐れがあるため、必ずインクが乾燥硬化していることを確認のうえ、オーバーラミネート加工をしてください。
- ・密着力を高めるため作業環境時の気温が15°C以上でのラミネート加工を推奨します。
- ・オーバーラミ加工時に、圧力が足りないとシルバリング（微小な空気の混入による白化現象）の発生や施工後の膨れが発生する場合がありますのでご注意ください。シルバリングを軽減するにはラミネーターの圧力を上げるか、ヒートアシスト機能付きのラミネーターをご使用ください。
- ・不具合が生じた場合、使用されたインクジェットメディア、使用されたラミネートフィルム、使用相当分のインクカートリッジを保証いたします。出力費・施工費、その他機会損失に伴う不利益、信用失墜費などにつきましては、保証対象外とさせていただきますので、予めご了承ください。

## 保管・その他 –Storage・Others–

- ・製品購入後は高温多湿での保管は避け、半年以内に使用してください。使用期限を過ぎますと保証対象外となります。特に高温多湿環境で長時間保管されると、フィルム表面の艶感に悪影響を及ぼすことがあります。
- ・フィルムは紙管に巻いた状態で宙吊りにして保管してください。
- ・製品につきましては、予告なく変更することがあります。予めご了承ください。
- ・使用後の廃材は産業廃棄物として処理してください。
- ・その他、詳しい内容につきましてはNITIE WARRANTY SYSTEMの説明書をご確認ください。

